

Verfahren	Werkstoffe	Produkte	ÖNORM EN ISO 14175	Komponenten in Volumprozent						Ventil					Qualitative Merkmale Empfehlung										
				Zusammensetzung						EXELTOP™	ALTOP™	MINITOP™	SMARTOP™	Standard	Produktivität			Qualität			Arbeitsbedingung				
				Ar	CO <sub>2</sub>	O <sub>2</sub>	He	H <sub>2</sub>	N <sub>2</sub>						Spritzer-reduzierung	Einbrand	Schweiß-/Schneid-geschwindigkeit	Nahtaussehen Oxidation	Poren-empfindlichkeit	Lichtbogen-/Prozessstabilität	Materialdickenbereich	Anwendungs-bereich			
<b>MAG</b> Metall-Aktiv-Gas Schweißen 	Alle un- und niedriglegierten Stähle wie: » Baustähle » Feinkornbaustähle » Stähle für Druckbehälter » Rohrstähle » Warmfeste Stähle » Einsatz-Vergütungsstähle	ARCAL™ Force	M21-ArC-18	B	18							Stift N	Stift N	Stift N	Nr.6							universell	M		
		ARCAL™ Speed	M20-ArC-8	B	8								Stift N	Stift N	Stift N	Nr.6							universell	A	
		ARCAL™ 14	M14-ArCO-3/1	B	3	1										Nr.6								< 6 mm	A
		ARCAL™ 23	M23-ArCO-5/4	B	5	4										Nr.6								universell	M
		TERAL 24-7	M24-ArCO-6.5/2	B	6,5	2										Nr.6								> 4 mm	M
		TERAL 25	M25-ArCO-14/4	B	14	4										Nr.6								> 8 mm	A
		CARGAL	M22-ArO-4	B		4										Nr.6								universell	M
		ARCAL™ 211	M20-ArCHe-10/5	B	10			5								Nr.6								> 4 mm	A
		Kohlendioxid	C1-C		100											Nr.6								universell	M
		ARCAL™ Chrome	M12-ArC-2	B	2								Stift N	Stift N	Stift N	Nr.6								universell	M
		ARCAL™ 121	M12-ArHeC-18/1	B	1			18								Nr.6								universell	A
		ARCAL™ 22	M13-ArO-2	B		2										Nr.6								universell	M
NOXALIC	M11-ArCH-2,75/1	B	2,75					1						Nr.6								universell	HL		
» Duplexstähle, N-legierte CrNi-Stähle, LC- und ELC-Stähle	ARCAL™ 129	Z-ArHeCN-5/1,8/1,7	B	1,8			5			1,7				Nr.6								universell	M		
» Nickel, Nickel-Basis-Legierungen (Verbindungs- und Auftragsschweißen)	ARCAL™ 15 Ni	Z-ArHC-5/0,11	B	0,11					5					Nr.1								universell	HL		
ARCAL™ 32 Ni	Z-ArHeC-20/0,11	B	0,11			20								Nr.6								universell	M/A		
NOXALIC 711	Z-ArHeHC-30/2/0,12	B	0,12			30		2						Nr.6								universell	M/A		
<b>MIG</b> Metall-Inert-Gas Schweißen 	» Aluminium	ARCAL™ Prime	I1-Ar	100							Stift N	Stift N	Stift N	Nr.6								universell	M		
	ARCAL™ 33	I3-ArHe-30	B			30								Nr.6								> 4 mm	M		
	» Kupfer	ARCAL™ 33 N2	Z-ArHeN-30/0,015	B			30		0,015						Nr.6							> 4 mm	HL		
	» Aluminium-/Kupfer-Legierungen	ARCAL™ 35	I3-ArHe-50	B			50								Nr.6							> 8 mm	M		
	ARCAL™ 37	I3-HeAr-30	30			B								Nr.6								> 12 mm	M		
<b>WIG</b> Wolfram-Inert-Gas Schweißen 	» Alle schweißbaren Werkstoffe, gasempfindliche Metalle	ARCAL™ Prime	I1-Ar	100							Stift N	Stift N	Stift N	Nr.6								universell	M		
	Hochlegierte austenitische CrNi-Stähle » Nickel, Nickel-Basis-Legierungen	ARCAL™ 10	R1-ArH-2,4	B					2,4						Nr.6								universell	A	
		ARCAL™ 110	R1-ArHeH-3,2/0,8	B			3,2		0,8						Nr.6								universell	M	
		ARCAL™ 15	R1-ArH-5	B					5						Nr.1								universell	A	
		NOXALIC 51	Z-ArHeHN-15/2/0,015	B			15		2		0,015				Nr.6								universell	HL	
		ARCAL™ 11	R1-ArHeH-20/5	B			20		5						Nr.1								universell	HL	
	» Duplex-Stähle	ARCAL™ 39	N2-ArHeN-10/2	B			10			2					Nr.6								universell	M	
» N-legierte CrNi-Stähle, LC- und ELC-Stähle	ARCAL™ 391	N2-ArN-2	B						2					Nr.6								universell	M		
ARCAL™ HN	N4-ArNH-3/0,7	B					0,7		3					Nr.6								universell	M		
<b>WP</b> Wolfram-Plasma Schweißen 	» Aluminium, Aluminium-Legierungen	ARCAL™ 33	I3-ArHe-30	B			30							Nr.6								> 4 mm	M		
	» Kupfer, Kupfer-Legierungen	ARCAL™ 33 N2	Z-ArHeN-30/0,015	B			30		0,015					Nr.6								> 4 mm	HL		
	ARCAL™ 35	I3-ArHe-50	B			50								Nr.6								> 8 mm	M		
	ARCAL™ 37	I3-HeAr-30	30			B								Nr.6								> 12 mm	M		
	» Mechanis. Minus-Pol-Schweißen (Gleichstromschweißen)	Helium	I2-He				100								Nr.6								universell	M/A	
<b>Wurzelschutz</b> Formieren 	» Alle Werkstoffe, gaseempfindliche Metalle	ARCAL™ Prime	I1-Ar	100							Stift N	Stift N	Stift N	Nr.6								universell	-		
	Hochlegierte austenitische CrNi-Stähle	ARCAL™ F5	N5-NH-5					5		B					Nr.6								universell	-	
		ARCAL™ F10	N5-NH-10					10		B					Nr.1								universell	-	
	Hochlegierte austenitische CrNi-Stähle » Nickel, Nickel-Basis-Legierungen	ARCAL™ 15	R1-ArH-5	B					5						Nr.1								universell	-	
		INARC H10	R1-ArH-10	B					10						Nr.1								universell	-	
» Un-/niedrigleg. Stähle, hochleg. CrNi-Stähle, Duplexstähle	ALPHAGAZ 1 Stickstoff	N1-N								100				Nr.10								universell	-		
<b>Laser</b> Schweißen 	» Alle schweißbaren Werkstoffe	ARCAL™ Prime	I1-Ar	100							Stift N	Stift N	Stift N	Nr.6								universell	Festk.-Laser		
		ARCAL™ 33	I3-ArHe-30	B			30								Nr.6								universell	CO <sub>2</sub> < 4 kW	
		ARCAL™ 35	I3-ArHe-50	B			50								Nr.6								universell	CO <sub>2</sub> < 6 kW	
		ARCAL™ 37	I3-HeAr-30	30			B								Nr.6								universell	CO <sub>2</sub> > 6 kW	
		LASAL 4	I2-He				100								Nr.6								universell	universell	

Empfehlung: sehr gut gut befriedigend ausreichend neutral Anwendungsbereich: A = vorwiegend automatisiert M = vorwiegend manuell HL = vorwiegend Hochleistungsschweißen

## Farbkennzeichnung von Gasflaschen

