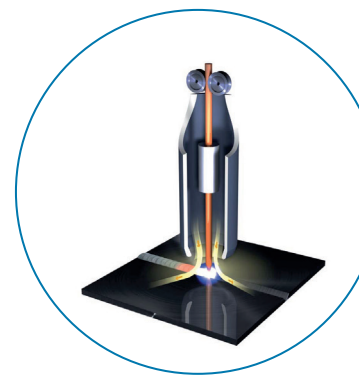
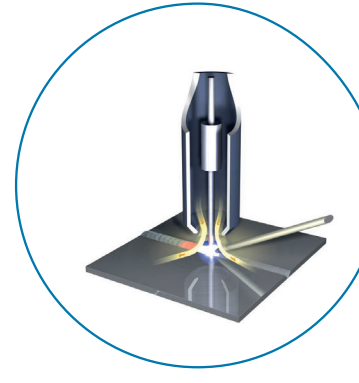
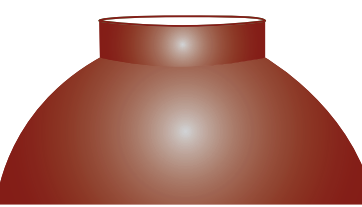


Schutzgase zum Schweißen und Formieren

		Produkte	ÖNORM EN ISO 14175	Komponenten in Volumprozent						Ventil					Qualitative Merkmale Empfehlung								
Verfahren	Werkstoffe			Zusammensetzung						EXELTOP™	ALTOP™	MINITOP™	SMARTOP™	Standard	Produktivität			Qualität			Arbeitsbedingung		
				Ar	CO ₂	O ₂	He	H ₂	N ₂						Spritzer- reduzierung	Einbrand	Schweiß-/Schneid- geschwindigkeit	Nahtaussehen Oxidation	Poren- unempfindlichkeit	Lichtbogen-/ Prozessstabilität	Materialdicken- bereich	Anwendungs- bereich	
										Kupplung nach ÖNORM EN 561	Kupplung nach ÖNORM EN 561	Kupplung nach ÖNORM EN 561	Gewinde nach ÖNORM M7390	Gewinde nach ÖNORM M7390									
MAG Metall-Aktiv-Gas Schweißen 	Alle un- und niedriglegierten Stähle wie: » Baustähle » Feinkornbaustähle » Stähle für Druckbehälter » Rohrstähle » Warmfeste Stähle » Einsatz-Vergütungsstähle	ARCAL™ Force	M21-ArC-18	B	18					Stift N	Stift N	Stift N	Nr. 6								universell	M	
		ARCAL™ Speed	M20-ArC-8	B	8					Stift N	Stift N	Stift N	Nr. 6									universell	A
		ARCAL™ 14	M14-ArCO-3/1	B	3	1							Nr. 6								< 6 mm	A	
		ARCAL™ 23	M23-ArCO-5/4	B	5	4							Nr. 6								universell	M	
		TERAL 24-7	M24-ArCO-6.5/2	B	6,5	2							Nr. 6								> 4 mm	M	
		TERAL 25	M25-ArCO-14/4	B	14	4								Nr. 6							> 8 mm	A	
		CARGAL	M22-ArO-4	B		4								Nr. 6							universell	M	
		ARCAL™ 211	M20-ArCHe-10/5	B	10		5						Nr. 6								> 4 mm	A	
	Kohlendioxid	C1-C		100									Nr. 6							universell	M		
	» Hochlegierte CrNi-Stähle	ARCAL™ Chrome	M12-ArC-2	B	2					Stift N	Stift N	Stift N	Nr. 6								universell	M	
		ARCAL™ 121	M12-ArHeC-18/1	B	1		18						Nr. 6								universell	A	
		ARCAL™ 22	M13-ArO-2	B		2							Nr. 6								universell	M	
		NOXALIC	M11-ArCH-2,75/1	B	2,75			1						Nr. 6							universell	HL	
		» Duplexstähle, N ₂ -legierte CrNi-Stähle, LC- und ELC-Stähle	ARCAL™ 129	Z-ArHeCN-5/1.8/1,7	B	1,8		5		1,7				Nr. 6							universell	M	
		» Nickel, Nickel-Basis-Legierungen (Verbindungs- und Auftragsschweißen)	ARCAL™ 15 Ni	Z-ArHC-5/0,11	B	0,11			5						Nr. 1							universell	HL
			ARCAL™ 32 Ni	Z-ArHeC-20/0,11	B	0,11		20						Nr. 6							universell	M/A	
	MIG Metall-Inert-Gas Schweißen	» Aluminium » Kupfer » Aluminium-/Kupfer-Legierungen	ARCAL™ Prime	I1-Ar	100					Stift N	Stift N	Stift N	Nr. 6								universell	M	
ARCAL™ 33			I3-ArHe-30	B			30						Nr. 6							> 4 mm	M		
ARCAL™ 33 N2			Z-ArHeN-30/0,015	B			30		0,015				Nr. 6							> 4 mm	HL		
ARCAL™ 35			I3-ArHe-50	B			50						Nr. 6							> 8 mm	M		
ARCAL™ 37			I3-HeAr-30	30			B						Nr. 6							> 12 mm	M		
» Alle schweißbaren Werkstoffe, gasempfindliche Metalle		ARCAL™ Prime	I1-Ar	100						Stift N	Stift N	Stift N	Nr. 6								universell	M	
WIG Wolfram-Inert-Gas Schweißen 	Hochlegierte austenitische CrNi-Stähle » Nickel, Nickel-Basis-Legierungen	ARCAL™ 10	R1-ArH-2,4	B			2,4						Nr. 6							universell	A		
		ARCAL™ 110	R1-ArHeH-3,2/0,8	B			3,2	0,8					Nr. 6								universell	M	
		ARCAL™ 15	R1-ArH-5	B				5					Nr. 1							universell	A		
		NOXALIC 51	Z-ArHeHN-15/2/0,015	B			15	2	0,015				Nr. 6							universell	HL		
		ARCAL™ 11	R1-ArHeH-20/5	B			20	5					Nr. 1							universell	HL		
		» Duplex-Stähle » N ₂ -legierte CrNi-Stähle, LC- und ELC-Stähle	ARCAL™ 39	N2-ArHeN-10/2	B			10		2			Nr. 6								universell	M	
	ARCAL™ 391	N2-ArN-2	B					2			Nr. 6								universell	M			
	ARCAL™ HN	N4-ArNH-3/0,7	B				0,7	3				Nr. 6							universell	M			
	» Aluminium, Aluminium-Legierungen » Kupfer, Kupfer-Legierungen	ARCAL™ 33	I3-ArHe-30	B			30						Nr. 6							> 4 mm	M		
		ARCAL™ 33 N2	Z-ArHeN-30/0,015	B			30		0,015				Nr. 6							> 4 mm	HL		
ARCAL™ 35		I3-ArHe-50	B			50						Nr. 6							> 8 mm	M			
ARCAL™ 37		I3-HeAr-30	30			B					Nr. 6								> 12 mm	M			
» Mechanis. Minus-Pol-Schweißen (Gleichstromschweißen)	Helium	I2-He			100							Nr. 6							universell	M/A			
Wurzelschutz Formieren	» Alle Werkstoffe, gaseempfindliche Metalle	ARCAL™ Prime	I1-Ar	100					Stift N	Stift N	Stift N	Nr. 6								universell	-		
	» Hochlegierte austenitische CrNi-Stähle	ARCAL™ F5	N5-NH-5					5	B				Nr. 6							universell	-		
		ARCAL™ F10	N5-NH-10					10	B				Nr. 1							universell	-		
	» Hochlegierte austenitische CrNi-Stähle » Nickel, Nickel-Basis-Legierungen"	ARCAL™ 15	R1-ArH-5	B				5				Nr. 1							universell	-			
	INARC H10	R1-ArH-10	B				10					Nr. 1							universell	-			
	» Un-/niedrigleg. Stähle, hochleg. CrNi-Stähle, Duplexstähle	ALPHAGAZ 1 Stickstoff	N1-N						100				Nr. 10							universell	-		
Laser Schweißen	» Alle schweißbaren Werkstoffe	ARCAL™ Prime	I1-Ar	100					Stift N	Stift N	Stift N	Nr. 6								universell	Festk.-Laser		
		ARCAL™ 33	I3-ArHe-30	B			30						Nr. 6							universell	CO ₂ < 4 kW		
		ARCAL™ 35	I3-ArHe-50	B			50						Nr. 6							universell	CO ₂ < 6 kW		
		ARCAL™ 37	I3-HeAr-30	30			B					Nr. 6								universell	CO ₂ > 6 kW		
		LASAL 4	I2-He				100						Nr. 6							universell	universell		

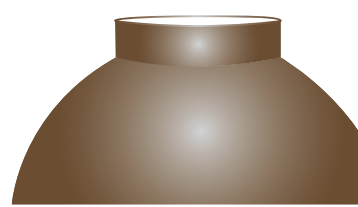
Farbkennzeichnung von Gasflaschen

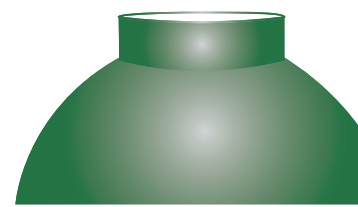
 **Acetylen**
kastanienbraun

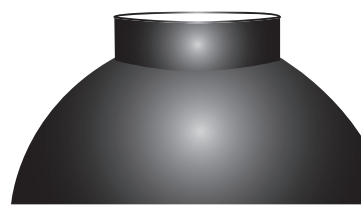
 **Sauerstoff technisch**
weiß

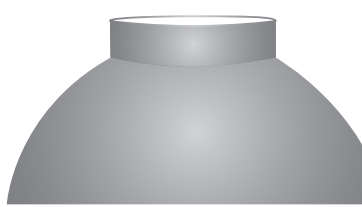
 **Wasserstoff**
rot

 **Argon/Aktivgas**
leuchtgrün

 **Helium**
braun

 **Argon**
dunkelgrün

 **Stickstoff**
schwarz

 **Kohlendioxid**
grau

Empfehlung: sehr gut gut befriedigend ausreichend neutral Anwendungsbereich: A = vorwiegend automatisiert M = vorwiegend manuell HL = vorwiegend Hochleistungsschweißen