

**AIR LIQUIDE AUSTRIA GmbH**  
Übelbacherstraße 2  
A-8120 Peggau

Schwechat, im September 2025

## **Information der AIR LIQUIDE AUSTRIA GmbH gemäß UMWELTINFORMATIONSGESETZ (UIG)**

### **Sehr geehrte Nachbarn und Anrainer!**

Die AIR LIQUIDE AUSTRIA GmbH betreibt am Betriebsstandort Peggau eine Abfüllanlage für Sauerstoff, eine Trockeneisproduktion sowie diverse Lagerungen von Gasen, insbesondere Acetylen. Gemäß § 14 Abs. 2 und 3 des Umweltinformationsgesetzes BGBl I Nr. 95/ 2015 erhalten Sie als unsere Nachbarn bzw. Anrainer die entsprechenden Informationen über diese Anlage.

Zweck der genannten Verordnung ist es, die von einem Industrieunfall potentiell betroffenen Personen über die Gefahren, die Sicherheitsmaßnahmen und das richtige Verhalten im Ereignisfall vorsorglich zu informieren.

Bei einem Industrieunfall kann sich durch die Freisetzung gefährlicher Stoffe eine Gefahr für Mensch und Umwelt ergeben. Ein derartiger Zwischenfall tritt nur dann ein, wenn alle unsere technischen und organisatorischen Maßnahmen zur Verhinderung eines Industrieunfalls gleichzeitig versagen. Die Wahrscheinlichkeit, dass Sie von einem derartigen Ereignis betroffen werden, ist außerordentlich gering.

Unser vorrangiges Ziel ist es, einen Industrieunfall durch laufende Überprüfung unserer Sicherheitssysteme gänzlich zu vermeiden. Ihre – und damit auch unsere – Sicherheit ist uns ein Anliegen und hat höchste Priorität. Sollte jedoch trotz aller Vorsichtsmaßnahmen ein Industrieunfall eintreten, dann gibt Ihnen diese Information entsprechende Informationen, Hinweise und Verhaltensanleitungen.

### **AIR LIQUIDE AUSTRIA GmbH**

Marco Rath

Ing. Alexander Lehrner

Standortleiter Peggau

Director PG Operations

**Gemäß Umweltinformationsgesetz (UIG) informieren wir Sie über:**

**1. Betriebsstandort und Namen des Betriebsinhabers**

AIR LIQUIDE AUSTRIA GmbH  
Übelbacherstraße 2  
8120 Peggau

**2. Auskunftspersonen, bei denen nähere Informationen eingeholt werden können**

Bei folgenden Personen können von Montag – Donnerstag zwischen 7.30 – 15.00 Uhr sowie am Freitag zwischen 7.30 – 12.00 Uhr Auskünfte bzw. nähere Informationen eingeholt werden:

Standortleiter	Herr Marco Rath Tel: 03127/2317 - DW 919
Director PG Operations:	Herr Ing. Alexander Lehrner Tel: 01/701 09 - 0
Director HSE	Frau Cristina Glaess, M.Sc Tel: 01/701 09 - 0
Industrial Compliance Manager & Sicherheitsfachkraft:	Herr Norbert Lesovsky Tel: 03127/2317 DW 911
Ansprechperson außerhalb der regulären Betriebszeit:	Rufbereitschaft erreichbar über den Portier in Schwechat Tel: 01/701 09-0

**3. Sicherheitskonzept gemäß IUV § 5**

Die gegenständliche Anlage unterliegt dem Abschnitt 8a der Gewerbeordnung (GewO) und ist gemäß der Additionsregel ein „Betrieb der unteren Klasse“, entsprechend §84b Ziffer 2“. Eine Meldung nach §84d Abs. 1 der GewO wurde an die zuständige Behörde übermittelt. Das Sicherheitskonzept für die Anlage wurde der Genehmigungsbehörde vorgelegt.

**4. Am Standort ausgeübte Tätigkeiten**

**4.1 Abfüllung von Kryobehältern, insbesondere Sauerstoff**

Die Abfüllung von Kryobehältern mit tiefkalt, verflüssigten Gasen erfolgt ohne Pumpen direkt aus Lagertanks über den statischen Tankdruck mittels eines flexiblen Ganzmetallschlauches in die vakuumisierten Behälter. LIN (flüssiger Stickstoff) und LOX (flüssiger Sauerstoff) werden in Palettentanks und Fahrzeugtanks mit einem Fassungsvermögen von bis zu 850l abgefüllt.

**4.2 Herstellung von Trockeneis (Pellets)**

Die Herstellung von Trockeneis erfolgt mit einem Pelletizer, der vom CO2 Lagertank gespeist wird. Über Rohrleitungen wird das unter Druck flüssige und tiefkalte CO2 zum Pelletizer geleitet und dort entspannt. Der bei diesem physikalischen Prozess anfallende Trockeneisschnee wird zu Pellets gepresst, die sich je Matrize in Form und Größe unterscheiden.

#### 4.3 Lagerung von Versandbehältern

In den definierten und behördlich genehmigten Lagerbereichen werden zu gelieferte volle und leere Gasflasche (Luftgase, Mischgase und Acetylen) gelagert.

Der Transport der Versandbehälter erfolgt in Stahlpaletten, welche mit Gabelstaplern zu den verschiedenen Lagerplätzen gebracht oder auf Transportfahrzeuge geladen bzw. abgeladen werden.

Die physikalischen Eigenschaften der Produkte (brennbar, brandfördernd, inert oder toxisch) wurden bei der Flächeneinteilung und der hierfür erforderlichen Festlegung von Schutzzonen und Schutzmaßnahmen berücksichtigt.

Die fachliche Kompetenz unserer MitarbeiterInnen, deren fortlaufende Weiterbildung durch Schulungen und Unterweisungen, sowie die kontinuierliche Prozessüberwachung, vorbeugende Wartung und Instandhaltung unserer Anlagen bilden die Basis unseres Sicherheitssystems.

Die entsprechenden Festlegungen kommen aus unserem Air Liquide internen Industrial Management System, sowie aus gesetzlichen bzw. behördlichen Forderungen. Die Unterlagen dazu sind integrierter Bestandteil in unserem QM-Dokumentensystem nach ISO 9000.

#### 5. Stoffbezeichnung und allgemeine Angaben über die Art der Gefahr

Gemäß der Gewerbeordnung 1994 BGBl I 81/2015 Anlage 5 ist das Produkt Acetylen ab einer Menge von 5 Tonnen als relevanter Stoff zu betrachten. Das in Stahlflaschen zwischengelagerte Acetylen, mit einer genehmigten Gesamtlagermenge von maximal 12 Tonnen, macht nach Teil 2 Spalte 2 des Anhangs 5 zur GewO unseren Standort zu einem „Betrieb der unteren Klasse“.

Aus diesem Grund wird **Acetylen** als der „Seveso“-relevanteste Stoff betrachtet.

Am Standort werden auch rund 65 Tonnen Sauerstoff mit oxidierenden Eigenschaften gelagert.

Auch sind andere Gase mit brennbaren Eigenschaften und geringe Mengen mit toxischen Eigenschaften am Standort vorhanden.

Die Air Liquide Austria GMBH hat sich im Sinne einer Selbstbeschränkung entschlossen die maximalen Lagermengen dieser Gase so zu reduzieren, dass der Standort auch gemäß der Additionsregel nach Abschnitt 8a der Gewerbeordnung (GewO) §84b Ziffer 3 nicht zu einem „Betrieb der oberen Klasse“ wird.

#### **ACETYLEN (TEIL 2 / ZIFFER 19), HOCHENTZÜNDLICH**

Acetylen ist ein farbloses, nicht-giftiges, aber schwach narkotisches Gas. Im reinen Zustand ist es geruchlos, aber das handelsübliche Acetylen enthält Spuren von Verunreinigungen, die dem Gas seinen knoblauch-ähnlichen Geruch geben. Acetylen ist leichter als Luft.

Acetylen ist ein brennbares, leicht entzündbares Gas. Der Zündbereich in der Luft liegt zwischen 1,5 - 85 Volumsprozente (gemäß ÖNORM M 7387 Teil 3).

Da Acetylen bei hohen Drücken und Wärme instabil wird, sind die Acetylenflaschen mit einer porösen Masse gefüllt, die eine mögliche Zersetzung verhindert. Acetylen wird in den Flaschen

in Aceton gelöst. Dieses befindet sich, von der porösen Masse aufgesaugt, gleichmäßig verteilt in der Flasche.

### **Allgemeine Gefahren Acetylen**

Auf Grund der chemischen Eigenschaften von Acetylen, insbesondere der Zersetzung bei Temperaturen über 300 °C, ist es wichtig, dass es zu keinen Vorfällen kommt, insbesondere Bränden, die zu einer starken Erwärmung von Acetylen in Produktionsanlagen oder Flaschen führen könnten.

Eine toxische Wirkung von Acetylen ist nicht bekannt.

### **SAUERSTOFF (TEIL 2 / ZIFFER 25), BRANDFÖRDERND**

Gasförmiger Sauerstoff ist farblos, geruchlos und geschmacklos. Sauerstoff ist bei gleicher Temperatur etwas schwerer als Luft.

Flüssiger Sauerstoff ist geruchlos, von leicht blauer Farbe und siedet bei -183°C. Bei Raumtemperatur und normalem Druck ergibt 1 Liter flüssiger Sauerstoff ca. 860 Liter gasförmigen Sauerstoff. Sauerstoff ist zur Erhaltung von Leben notwendig und verbindet sich leicht mit anderen Elementen. Sein Anteil in der Luft beträgt ca. 21 Volumensprozente.

### **Allgemeine Gefahren Sauerstoff**

Sauerstoff selbst ist nicht brennbar, aber er fördert jede Verbrennung.

Das heißt, brennbare Stoffe entzünden sich leichter und verbrennen stärker, wenn die Luft mehr als 21 % Sauerstoff enthält. Dieser Effekt verstärkt sich mit zunehmender Sauerstoffkonzentration. Viele allgemein verwendete Werkstoffe, die in Luft normalerweise nicht brennen, können bei Sauerstoff angereicherter Luft oder in reinem Sauerstoff brennen.

Wenn flüssiger Sauerstoff verdampft, ist das sich bildende Gas sehr kalt und viel schwerer als Luft. Daher kann es sich in tiefer liegenden Bereichen wie Gruben oder Kanälen ansammeln und dort eine Sauerstoffanreicherung bewirken.

### **TOXISCHE GASE – zB. SCHWEFELDIOXID (TEIL 1 / H2), AKUT TOXISCH**

Schwefeldioxid ist ein farbloses, schleimhautreizendes, stechend riechendes und sauer schmeckendes, giftiges Gas. Es ist sehr gut wasserlöslich und bildet mit Wasser in sehr geringem Maße eine schweflige Säure.

### **Allgemeine Gefahren Toxische Gase – zB Schwefeldioxid**

Toxische Gase können je nach Gaseart bei Einatmen, Inkorporation oder Kontakt (Haut, Augen) zu schweren Verletzungen (bis hin zu Todesfolgen) führen. Details sind in den jeweiligen Sicherheitsdatenblättern angeführt.

z.B. Schwefeldioxid: akute Toxizität – inhalativ Kategorie 3, Ätzwirkung auf die Haut

## 6. Allgemeine Angaben über die Art der Gefahr und mögliche Gefahren für die Bevölkerung

### Lagerung Acetylen

Bei einem eingeleiteten Zerfallsprozess, der unter Temperaturerhöhung und Drucksteigerung erfolgt, kann es, sofern nicht rechtzeitig entsprechende Kühlmaßnahmen getroffen werden, zum Bersten von Gasflaschen kommen und dieser könnte zu Trümmerflug führen

Zum Schutz der Anrainer ist für diesen Fall eine Trümmerflugschutzeinrichtung errichtet worden. Aufgabe dieser Schutzeinrichtung ist es, die Auswirkungen bei einem Industrieunfall auf das Betriebsgelände zu begrenzen.

Die Zündung des Acetylens im Falle eines – sehr unwahrscheinlichen – Gasaustrittes wird dadurch verhindert, dass um die Lagerbereiche Explosionsschutzbereiche und Brandschutzzonen errichtet wurden. Für diese Bereiche haben wir gemäß Verordnung explosionsfähiger Atmosphären - VEXAT-VO (BGBI.II Nr. 309/2004) ein Explosionsschutzdokument erstellt, in dem die Schutzmaßnahmen für diese Bereiche festgelegt sind.

### Abfüllung und Lagerung Sauerstoff

Der Industrieunfall mit der größten Auswirkung auf die Umgebung wäre die Freisetzung von Sauerstoff über Leckagen und damit verbunden erhöhte Brandgefahr

Die Anlage unterliegt einer kontinuierlichen Prozessüberwachung, vorbeugenden Wartungen und Instandhaltungen bzw. werden die gesetzlichen Vorgaben (zB Druckgeräteüberwachungsverordnung) umgesetzt. Des Weiteren werden die Bereiche um diese Anlagen frei von allen Brandlasten gehalten.

Sollte es trotzdem zu einem Sauerstoffaustritt kommen, so ist eine Allgemeingefährdung außerhalb unseres Betriebsgeländes sehr unwahrscheinlich

### Lagerung Toxische Gase am Standort

Bei unkontrolliertem Austritt von toxischen Gasen kann es, abhängig von der Gaseart, zu schweren Verletzungen (bis hin zur Todesfolge) kommen.

Um die Gefährdung durch austretende toxische Gase und die damit verbundenen Gefahren zu verhindern, wurden umfangreiche Maßnahmen zur Sicherung gesetzt. So werden die Gasflaschen vor der Anlieferung im Füllwerk auf Dichtheit geprüft und dann am Standort in eigenen, versperrten Lagerboxen (unterteilt in brennbar und nicht brennbar), welche zusätzlich mit Sprühflutanlagen ausgerüstet sind, gelagert. Die Lagerung der Gase wird mit einer – auf alle gelagerten Gasearten abgestimmten – Gaswarnanlage überwacht. Diese Lagerbereiche sind behördlich genehmigt. Der Umgang mit toxischen Gasflaschen wird entsprechend den gesetzlichen Forderungen von ausgebildeten Giftbeauftragten überwacht.

Bei allen Gasflaschen kann es bei Bränden durch die Temperaturerhöhung und die damit verbundene Drucksteigerung zum Bersten der Flaschen kommen.

Deshalb werden alle Versandbehälter nach einem Lagerkonzept in den jeweils dafür festgelegten Lagerzonen mit entsprechenden Schutzbereichen gelagert.

**Brandschutz hat höchste Priorität für uns!** Eine entsprechende Brandschutzordnung mit Brandschutzplänen wurde dazu ausgearbeitet

Außerhalb des Betriebsareals ist eine Allgemeingefährdung daher äußerst unwahrscheinlich.

Damit nach menschlichem Ermessen keine ernste Gefahr eintreten kann, sind umfassende technische und organisatorische Maßnahmen festgelegt und in einem ausführlichen Sicherheitsbericht dokumentiert.

Grenzüberschreitende Auswirkungen von möglichen Unfällen können aufgrund der Entfernung von der Staatsgrenze ausgeschlossen werden.

## 7. Informationen über das richtige Verhalten bei Eintritt eines Industrieunfalls

Wenn Sie von einem Industrieunfall an unserem Standort mit einer möglichen Auswirkungen auf die Umgebung Kenntnis erhalten, beachten Sie bitte unbedingt folgende Hinweise:

- ⇒ **Lautsprecherdurchsagen der Exekutive oder Feuerwehr**
- ⇒ **Geschlossene Gebäude aufsuchen**
- ⇒ **Fenster und Türen schließen**
- ⇒ **Telefonleitungen nicht blockieren**
- ⇒ **Ruhe bewahren und den Anweisungen der Einsatzkräfte folgen**

## 8. Zutreffende Maßnahmen im Falle eines Industrieunfalls durch AIR LIQUIDE in Abstimmung mit den zuständigen Behörden und Einrichtungen

Trotz aller Sicherheitsvorkehrungen ist die Möglichkeit eines Industrieunfalls niemals gänzlich auszuschließen. Die erforderlichen technischen und organisatorischen Maßnahmen zur Minderung eines Industrieunfalls sind im internen Notfallplan sowie im Sicherheitskonzept ausführlich dokumentiert.

Bei einem Industrieunfall erfolgt die Meldung an die öffentlichen Einsatzkräfte. Die weitere Vorgangsweise erfolgt entsprechend dem externen Notfallplan. Gleichzeitig läuft die im externen Notfallplan festgelegte Informationskette über die zuständigen Behörden ab, welche die Öffentlichkeit benachrichtigen bzw. warnen und mit aktuellen und spezifischen Informationen über etwaige Gefahren und richtige Verhaltensmaßnahmen versorgen.

Die Warnung und Informationen bei einem Industrieunfall erfolgen über:

→ Lautsprecherdurchsagen der Exekutive oder Feuerwehr

Die Anforderung zusätzlicher Einsatzkräfte außerhalb des Betriebsgeländes erfolgt abhängig vom Ausmaß des Industrieunfalls entsprechend des externen Notfallplanes der Behörde

## 9. Externer Notfallplan

Auf Basis des internen Notfallplans wird von der zuständigen Behörde der externe Notfallplan erstellt. Der externe Notfallplan liegt bei der BH Graz Umgebung auf.

## 10 Weitere Informationen

Hinsichtlich weiterer Informationen und allfälliger Einsichtnahme in das Sicherheitskonzept und / oder den Internen Notfallplan für unseren Standort ersuchen wir um Kontaktaufnahme mit Herrn Marco Rath (Festnetz: 03127/2317- DW 919

Diese Information ist auch auf unserer Homepage [www.airliquide.at](http://www.airliquide.at) verfügbar.

### **WICHTIGER HINWEIS:**

Durch das fallweise prozessbedingte Verdampfen von Flüssigprodukten kommt es zur Nebelbildung im Bereich der Lagertanks für unsere tiefkalt, verflüssigten Gase. Da das Verdampfen im Rahmen des normalen Anlagenbetriebes erfolgt, bedeutet diese Nebelbildung keine Anlagenstörung bzw. ist das **kein** Industrieunfall.

A: 09 vom 23.09.2025 / NL-MR-AL